

ポリエチレン管

フレキシブル管

鋼管

鑄鉄管

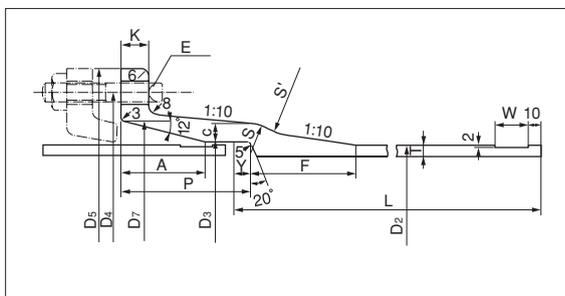
GM II直管

導管保全

配管作業工具

給湯給水樹脂管

## GM II直管



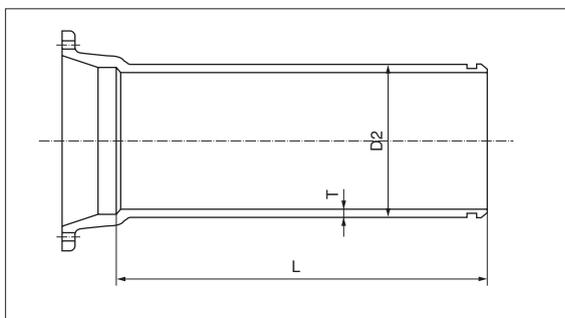
GM II型ダクタイル鑄鉄管

(単位: mm)

呼び (A)	管厚 T	実外径 D <sub>2</sub>	各部寸法														有効長 L	重量 (kg)	
			D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>7</sub>	C	F	S	S'	P	K	W	Y	A	E			ボルトの数
100	8.5	118.0	122.0	186	220	150.0	11	80	24	45	105	19	20	15	65	17	4	5000	111
150	8.5	169.0	173.0	241	275	201.0	12	80	24	45	105	20	20	15	65	17	6	5000	163
200	8.5	220.0	224.0	292	326	254.0	13	85	26	50	110	21	25	20	70	17	6	5000	215
300	8.5	322.8	326.8	399	433	356.8	14	85	26	55	115	23	25	5	70	17	8	6000	382

## プレハブ短管

GM2-SP



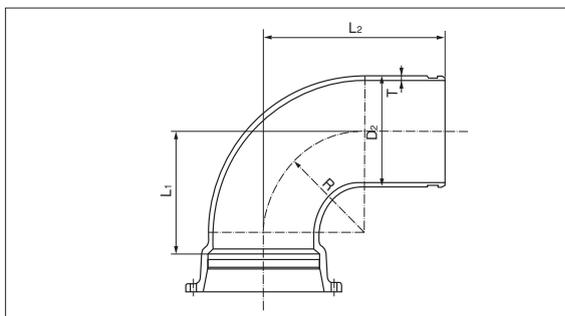
(単位: mm)

呼び(A)	管厚	外径	管長	重量(kg)
	T	D <sub>2</sub>	L	
100	9	118.0	785	24.2
150	10	169.0	785	38.1
200	10	220.0	780	50.4
300	12	322.8	795	88.5

GM II型プレハブ短管

## 90° ベンド

GM2-90BE



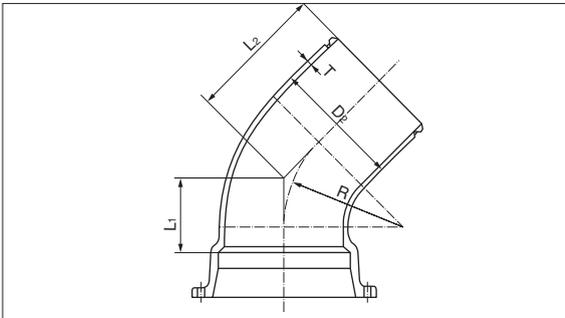
(単位: mm)

呼び(A)	管厚	外径	各部寸法			重量(kg)
	T	D <sub>2</sub>	R	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
100	9	118.0	110	145	300	15.7
150	10	169.0	140	175	340	26.3
200	10	220.0	165	200	370	38.3
300	12	322.8	225	285	440	74.5

GM II型90° ベンド

## 45° ベンド

GM2-45BE



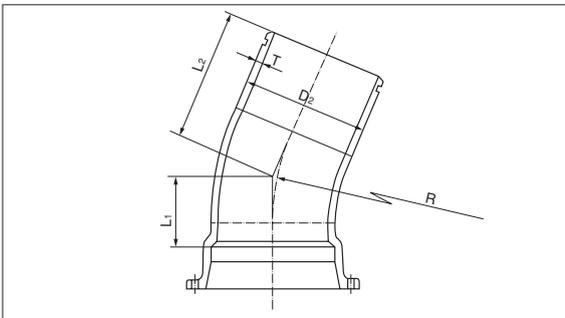
GM II 型 45° ベンド

(単位: mm)

呼び(A)	管厚		各部寸法			重量(kg)
	T	D <sub>2</sub>	R	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
100	9	118.0	145	95	250	14.4
150	10	169.0	190	115	270	23.5
200	10	220.0	230	130	300	33.4
300	12	322.8	300	185	340	64.7

## 22 1/2° ベンド

GM2-22 1/2° BE



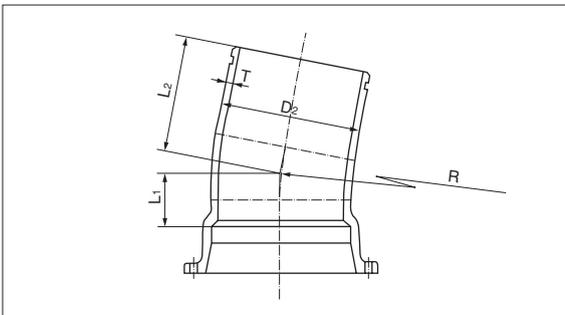
GM II 型 22 1/2° ベンド

(単位: mm)

呼び(A)	管厚		各部寸法			重量(kg)
	T	D <sub>2</sub>	R	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
100	9	118.0	300	95	250	14.5
150	10	169.0	405	115	270	23.7
200	10	220.0	480	130	300	33.7
300	12	322.8	630	185	340	65.6

## 11 1/4° ベンド

GM2-11 1/4° BE



GM II 型 11 1/4° ベンド

(単位: mm)

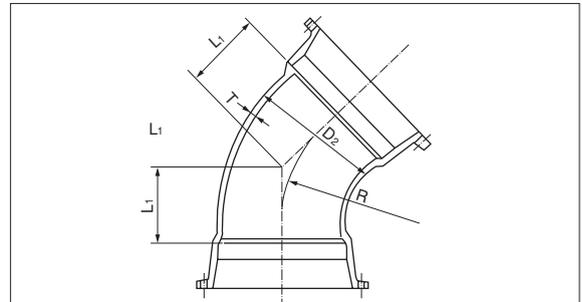
呼び(A)	管厚		各部寸法			重量(kg)
	T	D <sub>2</sub>	R	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
100	9	118.0	300	65	220	13.2
150	10	169.0	405	75	240	21.3
200	10	220.0	480	80	250	29.1
300	12	322.8	630	120	270	54.5

## 両受口ベンド

GM2-ウケBE



GM II 型45° 両受口ベンド



(単位: mm)

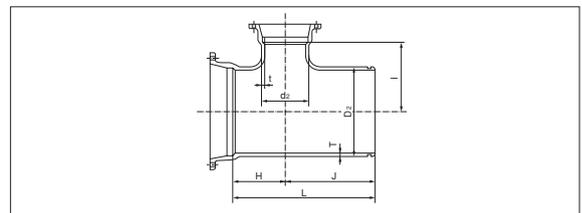
呼び(A)	管厚		外径		各部寸法		重量(kg)
	T	t	D <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	R	L <sub>1</sub>	
100	9	9	118	118.0	145	95	18.3
150	10	10	169	169.0	190	115	28.6
200	10	10	220	220.0	230	130	39.8
300	12	12	322.8	322.8	300	185	74.8

## チー

GM2-T



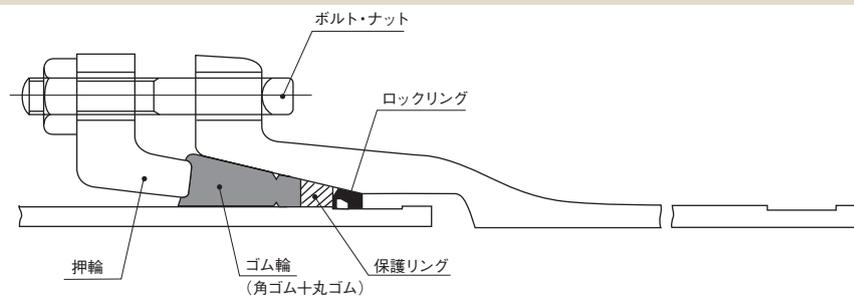
GM II 型チー



(単位: mm)

呼び(A)	管厚		外径		各部寸法				重量(kg)
	T	t	D <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	H	I	J	L	
100	9	9	118.0	118.0	145	145	290	435	25.2
150	10	10	169.0	169.0	175	175	320	495	40.6
150×100	10	9	169.0	118.0	145	175	300	445	34.6
200	10	10	220.0	220.0	200	200	350	550	56.5
200×150	10	10	220.0	169.0	200	205	350	550	52.4
300	12	12	322.8	322.8	285	285	420	705	111.0
300×200	12	10	322.8	220.0	235	250	370	605	89.1
300×150	12	10	322.8	169.0	235	255	370	605	84.9

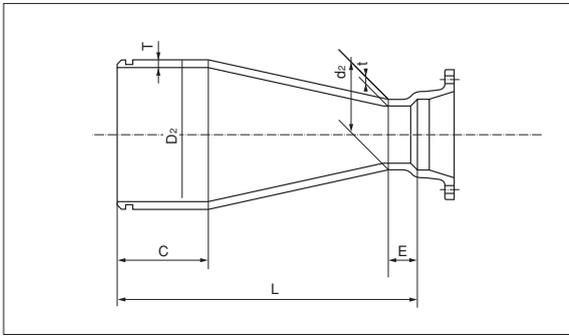
### GM II 型継手の構造



GM II 型継手の受口は約12°の単一なテーパ面からなり、ロックリングと組合せてゴムの圧縮量を一定にします。一方挿口は管端部にロックリングはめ込み用の溝を加工し、ロックリングを介して抜け出し阻止力を発生させる。

気密性は一体化した丸ゴム並びに角ゴムによって保たれます。また、抜け出し力が加わったとき、ゴムがロックリングに直接接触し、損傷するのを防ぐとともに丸ゴムのコールドフローを防ぐため保護リングを使用します。

## レジューサー GM2-RS



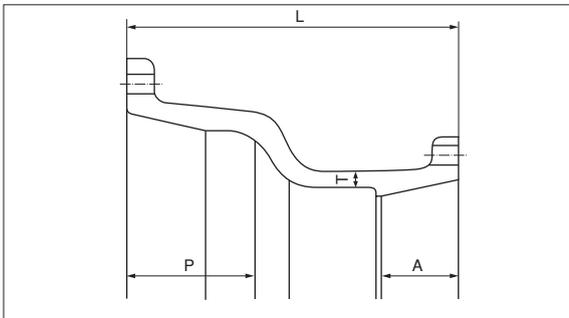
(単位: mm)

呼び(A)	管厚		外径		各部寸法			重量(kg)
	T	t	D <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	C	E	L	
150×100	10	9	169.0	118.0	195	50	395	19.2
200×150	10	10	220.0	169.0	200	50	405	27.6
300×200	12	10	322.8	220.0	210	55	475	47.4
300×150	12	10	322.8	169.0	210	50	525	45.1



GM II型レジューサー

## 両受口レジューサー GM2-ウケRS



(単位: mm)

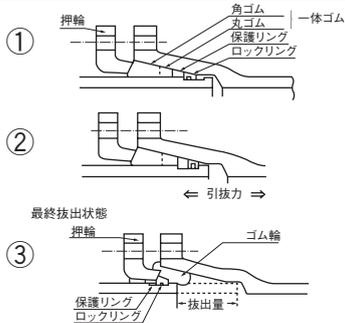
呼び(A)	管厚	各部寸法			重量(kg)
	T	A	P	L	
150×100	10	65	105	255	18.1
200×150	10	65	110	265	25.2
300×200	12	70	115	285	41.7
400×300	13	70	115	305	63.2



GM II型両受口レジューサー

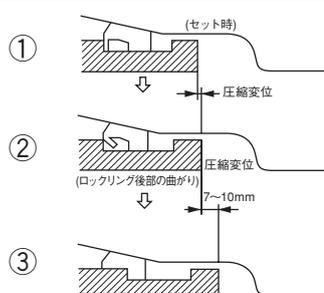
### GM II型継手の性能: 変位吸収のしくみ

#### ■継手部の引張り



60mmの拔出移動  
ボルト強度で維持する

#### ■継手部の圧縮



7~10mmの圧縮変位量

ポリエチレン管

フレキシブル管

鋼管

鑄鉄管

GM II 異形管

導管保全

配管作業工具

給湯給水樹脂管

## カップ

GM2-CA



GM II型カップ

呼び(A)	重量(kg)
100	7.2
150	11.1
200	15.6
300	30.4

## 本管プラグ

GM2-P



GM II型本管プラグ

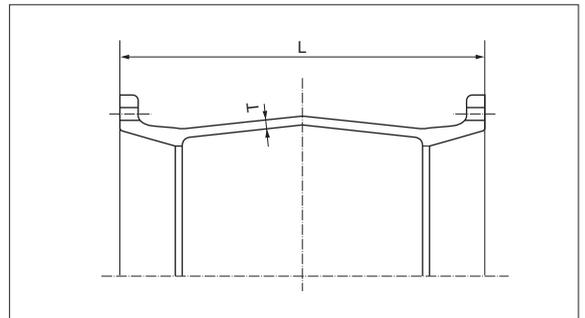
呼び(A)	重量(kg)
100	8.35
150	13.2
200	18.7
300	35.5

## ソリッドスリーブ

GM2-SS



GM II型ソリッドスリーブ



(単位: mm)

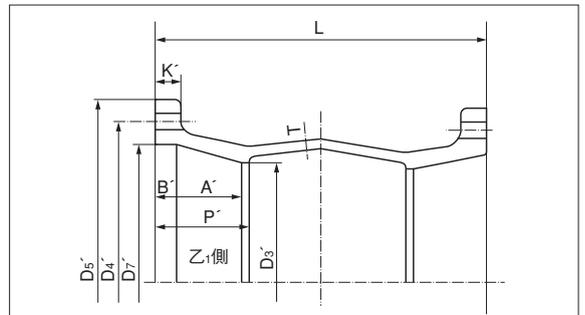
呼び(A)	管厚	L	重量(kg)
	T		
100	9	350	16.6
150	10	350	24.1
200	10	350	31.2
300	12	400	54.9

## 乙<sub>1</sub>ソリッドスリーブ

GM2-Z1SS



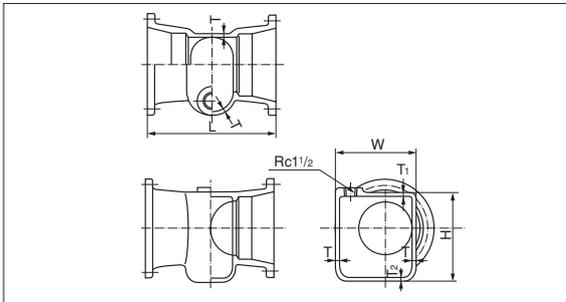
GM II型乙<sub>1</sub>ソリッドスリーブ



(単位: mm)

呼び(A)	管厚 T	各部寸法 (乙 <sub>1</sub> 側)								重量(kg)	
		D'3	D'4	D'5	D'7	A'	B'	K'	P'		L
200	10	235.0	316	357	269.0	65	20	20	90	350	32.7
300	12	340.0	424	468	374.5	65	20	22	93	400	58.8

## 水取器



GM II 型水取器

(単位: mm)

呼び(A)	管厚			各部寸法			重量 (kg)	貯水容量 (ℓ)
	T	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	L	H	W		
100	9	11	10	355	193.0	182.0	21.6	約1.0
150	10	12	11	357	248.0	222.0	30.3	≈ 1.3
200	10	12	11	374	300.0	273.0	40.8	≈ 1.8
300	12	14	13	391	407.9	373.8	68.5	≈ 2.8

備考: 1.要望によりフランジ付き立て管用もあります。  
2.水取器用立て管が必要です。(100・150・200・300A用)

### 鑄鉄管への穿孔

①鑄鉄管(低圧)に穿孔を行う場合の直接穿孔及びサドル・クランプを併用しての穿孔の区分は下表のように管径と穿孔・取出し径に適した方法によります。

穿孔・取出し径	管種 元管径	鑄 鉄 管 ( 低 圧 )			
		300A	200A	150A	100A
1B					
1 1/4B		直 接 穿 孔			サドル ○
1 1/2B				サドル ○	クランプ ○
2B			サドル ○	クランプ ○	クランプ ○
3B		サドル ○	クランプ ○	クランプ ○	クランプ ○

※サドル・クランプを使用する場合の穿孔径は取出し径(サドル・クランプ・ねじ部の径)の一段落ちとする。

②中圧管でGM II 型管に穿孔を行う場合の穿孔径は

	300A	200A	150A
バッグ穴	2B	1 1/2B	1 1/4B
ガードナー ストッパー穴	2 1/2B	2B	1 1/2B

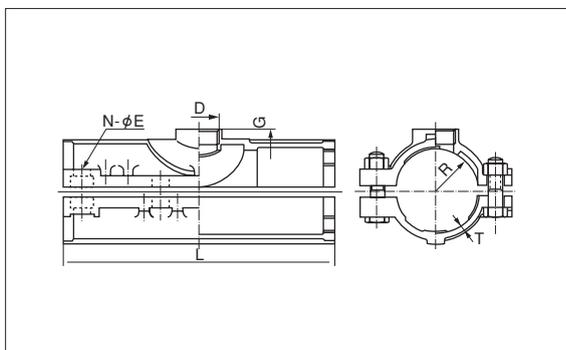
穿孔跡は特殊ねじプラグで閉塞処理を行うとともにGM II 型用本管クランプを巻き(200×100A及び300×125Aでゴム輪は使わない)、穿孔部を補強して下さい。

## 本管クランプ



本体 (単位: mm)

呼び	各部寸法					ボルト		重量 (kg)
	管厚 T	D	R	G	L	本数	ねじの呼び	
100A×2B	7	Rc2	61	31	400	8	M22	17.1
100A×3B	7	Rc3	61	48	400	8	M22	17.8
150A×2B	7	Rc2	88	31	450	10	M22	25.1
150A×3B	7	Rc3	88	48	450	10	M22	25.9
200A×3B	8	Rc3	115	48	500	12	M22	34.8



ゴム輪 (クランプ・サドル用ゴム輪) (単位: mm)

ゴム輪呼び(φ)	ゴム輪記号	適応するクランプ
100	B	100A×2B 150A×2B
118	C	100A×3B
140	D	150A×3B 200A×3B

ボルト (単位: mm)

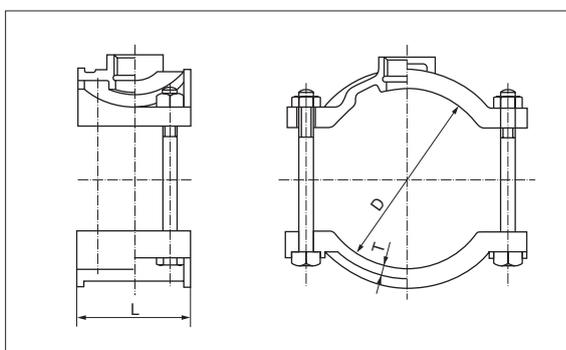
呼び×首下長さ(mm)	ねじ部長さ(mm)	適応するクランプ
M22×90	80	100A×2B 100A×3B
M22×120	95	150A×2B 150A×3B 200A×3B

## 本管サドル



本体 (単位: mm)

呼び	各部寸法			ボルト		重量 (kg)
	管厚 T	D	L	本数	呼び径	
100A×1 1/4B	8	122	140	4	M16	5.84
150A×1 1/2B	9	176	140	4	M16	8.38
200A×2B	10	230	150	4	M20	14.2
300A×3B	10	336	192	4	M20	22.2



ゴム輪 (クランプ・サドル用ゴム輪) (単位: mm)

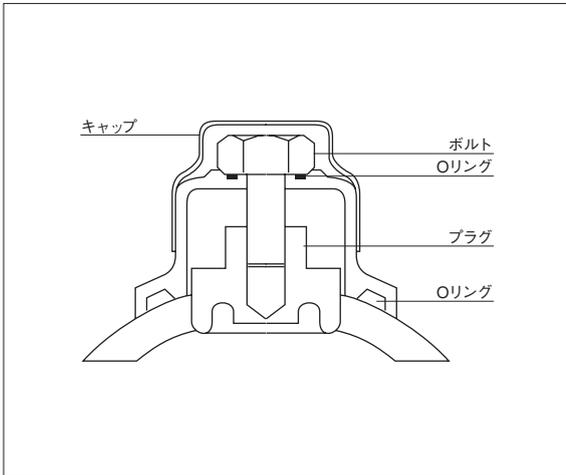
ゴム輪呼び(φ)	ゴム輪記号	適応するサドル
90	A	100A×1 1/4B 150A×1 1/2B
100	B	200A×2B
140	D	300A×3B

ボルト (単位: mm)

呼び×首下長さ(mm)	ねじ部長さ(mm)	適応するサドル
M16×90	40	100A×1 1/4B
M16×159	40	150A×1 1/2B
M20×200	50	200A×2B
M20×275	60	300A×3B

## 特殊ねじプラグ

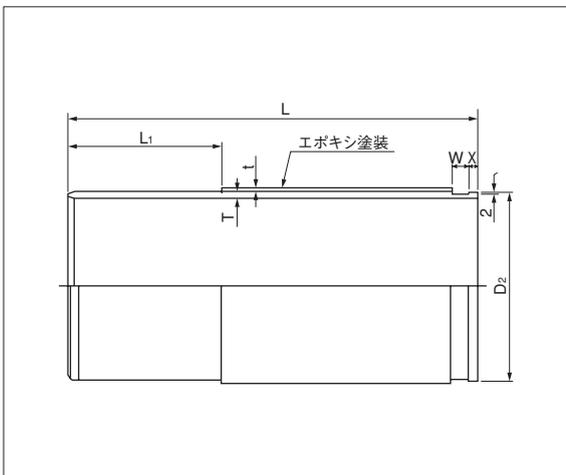
シロOGP



穿孔する管径(A)×穿孔径(B)	入数
100×1	20
150×1 1/4	20
150×1 1/2	20
200×1 1/2	20
200×2	20
300×2	20

- ①ガスバッグを使った後の穿孔穴処理に十分なシール性を発揮します。
- ②2ヶ所のOリングの二重シール構造。  
プラグの中央部に内ねじがあって、キャップのボルトを締め込むことで、キャップのOリングを締め付け、シールします。

## 連絡用鋼製短管



呼び径	管厚 T	塗膜 t	各部寸法					重量(kg)
			D <sub>2</sub>	X	W	L	L <sub>1</sub>	
100	5.9	0.3~1.0	117	10	20	520	130	8.5
150	6.5	0.3~1.0	168	10	20	520	130	13.5
200	7.2	0.3~1.0	219.4	10	25	520	130	19.6
300	9.3	0.3~1.0	321.9	10	25	520	130	32.9

材質：JISG3456 STPT38