大肯式 ガス用電動穿孔機

大肯式電動穿孔機は電動機と穿孔部が密閉型となっており、現在最も多く使われている穿孔機です。 また、電動機は他の工法の動力源としても多数採用されています。

	ボックスNo.	ボックス色		摘 要	補記	
	No.3	オレンジ	鋳鉄管1C	00・150×(20A:別売)・25・32A取出し用	●鋳鉄管×直接穿孔ねじたて	
ボッ	No.4	ネズミ	鋳鉄管	[200・300×40・50A取出し用	●鋳鉄管×直接穿孔ねじたて	
ク					●鋼管×サドル・クランプ×丸穴穿孔	
別	No.5	チョコレート 🕯	鋼管・サービスサドル×(20A:別売)・25・32・40・50A取出し用		●鋼管×ソケット溶接×丸穴穿孔	
監					●鋳鉄管×サドル・クランプ×丸穴穿孔	
覧表	No.6	ムラサキ	受注製 作品	大口径管300・400・500・600×65・80取出し用	●鋼管・鋳鉄管×直接穿孔ねじたて	
	No.7	No. 7		サドル・クランプ×80A取出し用	●鋳鉄管×サドル・クランプ×丸穴穿孔	
	No.7 アカ		到日 .	サール・プラファへBUA成出し用	●鋼管×ソケット溶接×丸穴穿孔にも併用	

電動穿孔機

(ホルソー)

	ケースNo.	ホルソーの呼び方	刻印(例)	外見上の区別	使用上の注意事項
ボックス別一覧表	No.5	SCH まルソー 20 25 32 40 50	<u>©</u> scн 25	取付け部のネジが オネジである。	◎鋼管に穿孔する場合必ず ホルソーの内側にタップ リと切削油(RTDコンパ ウンド)をつけて下さい。
	No.7	SCH ホルソー 80	SCH 80	0	97 K/W JU C POVI0
	No.3 No.4	HT ホルソー 25 32 40 50	(S)HT 80	取付け部のネジが メネジである。	●鋳鉄管に穿孔する場合、ホルソーに油をつけない。もしついていたら逆にふ
	No.6	HT { 65 ホルソー { 80	(S)HT 80	Stu Stu	きとってで使用下さい。

密閉型電動穿孔機 MD13

形式	MD13
使用電源	100V(50Hz • 60Hz)
モータ	単相シリースモータ
定格時間	10分
消費電力	660W
回転数	580rpm(無負荷)
本体質量	9.1kg
機械寸法	402(高さ)×421(幅)×135(厚み)mm
付属品	収納ケース、ジョイント、チャックハンドル



安全性に配慮しながら操作性が良好。電動機を使う各工法にも優れ た利便性を提供できるよう設計されています。

電動穿孔機

No.3



	一式箱入 No.3	1セット
	取出しアダプター HT25	1
	取出しアダプター HT32	1
	塩ビストッパー No.3	1
	ツバ付サドル100	1
	ツバ付サドル150	1
	チェーン	1
	スパナHT No.3	1
式	ジョイント	1
内	ラチェットハンドル	1
==	バーハンドル	1
訳	マグネットバー (小)	1
	マグネットバー(大)	1
	コッター	1
	タップドライバー	1
	タッピングペースト(小)	1
	ボックス(110×410×300mm)	1

※HT20はオプションです

No.4



普通鋳鉄管、ダクタイル鋳鉄管(200・300A)より枝管(40・50A)を取り出す際に使用する穿孔機です。切断工事の際のガス バッグ孔用にも使用します。

	一式箱入 No.4	1セット
	取出しアダプター HT40	1
	取出しアダプター HT50	1
	塩ビストッパー No.4	1
	ツバ付サドル200-M	1
	ツバ付サドル300-M	1
_	チェーン	1
	スパナHT No.4	1
式	ジョイント	1
内	ラチェットハンドル	1
訳	バーハンドル	1
扒	マグネットバー (小)	1
	マグネットバー (大)	1
	コッター	1
	タップドライバー	1
	タッピングペースト(小)	1
	ボックス(140×410×320mm)	1

※ツバ付サドル:150L、250L、350はオプションです

No.5



※取出アダプター SCH20は別売部品になります。

	一式箱入 No.5	1セット
	取出しアダプター SCH25	1
	取出しアダプター SCH32	1
	取出しアダプター SCH40	1
-	取出しアダプター SCH50	1
式	スパナSCH	1
	ジョイント	1
内	マグネットバー (小)	1
訳	マグネットバー (大)	1
	コッター	1
	RTDコンパウンド:50g	1
	ボックス(85×465×355mm)	1

No.7

	一式箱入 No.7	1セット
	取出しアダプター SCH80	1
	スパナSCH80	1
_	ジョイント	1
式	マグネットバー	1
	コッター	1
内	ボックス(140×280×230mm)	1
訳	取替え用ホルソー SCH80	1
	ホルソー用スパナ	1
	RTDコンパウンド:50g	1



電動穿孔機

ライニングアダプター

ライニングジョイント



品 番	適用サイズ
25N	25A
32N	32A
50N	50A

ライニングサービスサドル を使用して穿孔する際、取 り出し部にねじ込みます。



ライニングサービスサドルを使用して穿孔する際、ホルソーの 高さのかさ上げに使用します。 適用サイズ:25Aと32A

関連部品

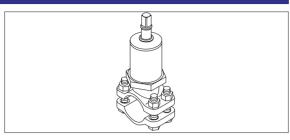
	品名	用 途
	モリペースト (旧ローコルペースト)	スピンドルに塗布する。 潤滑剤として使用。
関連	RTDコンパウンド 50g (チューブ入)、 500g (缶入)	鋼管に穿孔する場合、ホルソーに塗布する。 必ず、切削油としてタップリと使用する。
部品品	タッピングペースト	タップに塗布する。切削油として使用。 夏期用と冬期用の2種類あります。
	ストップリングフライヤー	ストップリングの取付け取外し用工具。

電動穿孔機

電動穿孔機

SCHホルソー





呼び(A)	実穴	ねじ呼び	入数	特注にて 超鋼刃
20	φ 18	W14×山18	2	
25	φ 23.5	"	2	
32	φ31	"	2	
40	φ 37	"	2	
50	φ 47	"	2	
80	φ 70	W5/8×山16	1	0

HTホルソー





呼び(A)	タップ 下穴	ねじ呼び	入数	特注にて 超鋼刃
20	φ 23.5	W10×山18	2	0
25	φ 29	W12×山18	2	0
32	φ 38	W15×山18	2	0
40	φ 43	W17×山18	2	0
50	φ 55	W22×山18	2	0
65	<i>φ</i> 70	W25×山14	1	0
80	φ 82.5	W28×山13	1	0

タップ



呼び(A)	入数
20	2
25	2
32	2
40	2
50	2
65	1
80	1

高速切断

鋼管及び鋳鉄管高速切断機

鋼管及び鋳鉄管高速切断機



エンドミルにドリル機能を付加した切断刃を使ってストレス なくスピーディに管を切断します。

仕様

適用管種	鋳鉄管(GM、TM)、鋼管、PLP鋼管
適用サイズ	150A、200A、300A *250Aオプション
動力源	油圧(推奨油量 15~30L/分、
	推奨圧力 10~14MPA

性能

- ●工具装着時間が約7分、200A鋼管の切断時間が約5分
- ●PLP鋼管の表面に傷を付けることなく切断が可能
- ●弾性限界内の曲げ応力下で連続切断が可能 (200Aの場合、設計許容応力174N/mm²及び最小引張強さ290N/mm²)
- ●切断工具本体は150Aから300Aまでの兼用が可能

セット内容

- 駆動部と切削部(150A~300A兼用)
- 固定ガイド(150A、200A、300A) *250Aはオプション チェーン(150A、200A、300A) *250Aはオプション

※動力源の油圧ユニットは含まれません。

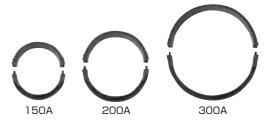
切削部



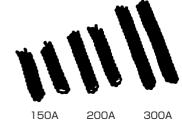








チェーン



給湯給水樹脂管

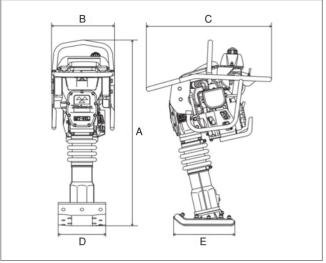
タイピングランマ・

MT-55H



特長

- ●高張力鋼のメタルシートをプレス一体形成し た耐摩耗性フート。
- ●作業者への負担を軽減し、作業効率を高める防 振ハンドル。
- ●エンジン寿命を延ばし、メンテナンスの手間も 省くWクリーナー。



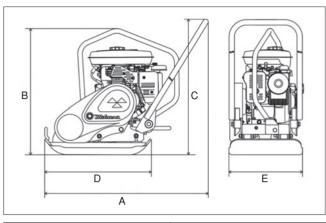
耐摩耗性フート	0
ウレタンフート	_
クリーナー	Wクリーナー
防振ハンドル	0
タコ・アワーメーター	0
スロットルレバー	○ (三笠オリジナル)
エンジンカバー	0
リコイルカバー	0
消音マフラー	_
溝用転圧盤(トレンチシュー)	○ (幅114・165mm) オプション販売
ナローフート	○ (幅170・200・220mm) 部品販売
ワイドフート	_
マルチキャリー	○オプション販売

₩/±-+÷+	Α	1,035		
機体寸法 (mm)	В	370		
(11111)	С	730		
衝撃板寸法	D	265		
(mm)	E	340		
機械質量 (kg)		62		
衝撃板ストローク(mm)		30~70		
衝撃数 (Hz/v.p.m)		10.7~11.6/644~695		
打擊力*毎回kN (kgf)		7.4~9.8 (750~1,000)		
	型式	GX100		
エンジン	メーカー	ホンダ		
	最大出力	2.1kW/2.9PS		
回転数min-1 (r.p.m)		3,800~4,100		

プレートコンパクター・エコ点字パネル

プレートコンパクター・エコ点字パネル

MVC-F60H



特殊ダクタイル鋳鉄製転圧盤	_
転圧盤二重構造	0
高耐久性起振体システム	_
静音転圧盤 (特殊防音材充填)	_
防振ハンドル	_
中折れハンドル	_
一点吊りフック	0
水タンク	○ (11ℓ)オプション販売
インターロッキング用ゴムマット	_
移動車	
マルチキャリー	○オプション販売

機体寸法	А	910		
低体リム (mm)	В	570		
(mm)	С	805		
転圧盤寸法	D	510		
(mm)	E	350		
機械質量(kg)		65		
振動数 (Hz/v.p.m)		93 (5,600)		
遠心力(kN/kgf)		10.1 (1,030)		
最大速度 (m/min)		25		
最大作業勾配(%/度)		35 (20)		
	型式	GX120		
エンジン	メーカー	ホンダ		
	最大出力	2.4kW/3.3PS		



特長

- ●最も摩耗しやすい転圧盤後部を二重構造にする事で耐久性を向上。
- ●積み込み・積み降ろし作業を楽に行える一点 吊りフックを標準装備。

エコ点字パネル

名称		品番	色	入り数
ラインタイプ	300角	AR-127		20枚
71 2917	400角	AR-129	黄	15枚
ポイントタイプ	300角	AR-128	與	20枚
がインドメイン	400角	AR-130		15枚

すべり抵抗係数

9 12000				
状態	平均值			
乾燥	0.82			
湿潤	0.63			



ロードカッター

給湯給水樹脂管

ロードカッタ

ロードカッタ



小型・軽量ながら、最大切断深さ10cmを実現。 取り外しが容易なブレードカバーを採用。 クラス初、目盛り付切削ゲージを装備。 14L水タンクを標準搭載。 運搬時の収納性にも配慮した、中折れハンドルを標準装備。

品名	乾式吸塵式カッター	乾式吸塵式カッター			
形式	MCD-K12M	MCD-L14H			
寸法	L1070×W435×H920	L1650×W527×H930			
使用ブレード	10インチ(254mm) 穴径27	10インチ(254mm) 穴径27			
	12インチ(305mm) 穴径27	12インチ(305mm) 穴径27			
		14インチ(356mm) 穴径27			
最大切断深さ	70~100mm	70~120mm			
水タンク	14L	26L			
エンジン	三菱 GB181	ホンダ GX200			
最大出力	4.6KW(6.3PS)	4.1KW(5.6PS)			
重量	55kg	81kg			

ダイヤモンド ブレード・湿式

用途	外観	品 名	型式	外 径	チップ	(mm)
					刃 厚	刃 高
			RD-SLW10	10"	2.8	7.0
アスファルト・	8 3		RD-SLW12	12"	3.0	7.0
コンクリート	, ,	│ スタンダード・ │レーザー・ウェット	RD-SLW14	14"	3.0	7.0
兼用	A COLUMN		RD-SLW16	16"	3.0	7.0
	取り付け穴径=27mm		RD-SLW18	18"	3.0	7.0
			RD-SCW10	10"	2.5	7.0
		スタンダード・	RD-SCW12	12"	3.0	6.0
コンクリート専用		コンクリート・	RD-SCW14	14"	3.0	6.0
		ウェット	RD-SCW16	16"	3.0	6.0
	取り付け穴径=27mm		RD-SCW18	18"	3.0	6.0
		スタンダード・ アスファルト・ ウェット 取り付け穴径=27mm	RD-SAW10	10"	2.5	7.0
			RD-SAW12	12"	3.0	6.0
アスファルト専用			RD-SAW14	14"	3.0	6.0
			RD-SAW16	16"	3.0	6.0
	取り付け穴径=27mm		RD-SAW18	18"	3.0	6.0
		サイレント・レーザー・ウェット	RD-SSW10	10"	2.8	6.0
アスファルト・			RD-SSW12	12"	3.0	6.0
コンクリート 兼用			RD-SSW14	14"	3.0	6.0
防音・防振タイプ			RD-SSW16	16"	3.0	6.0
110 111 110 1110 1110	取り付け穴径=27mm		RD-SSW18	18"	3.0	6.0